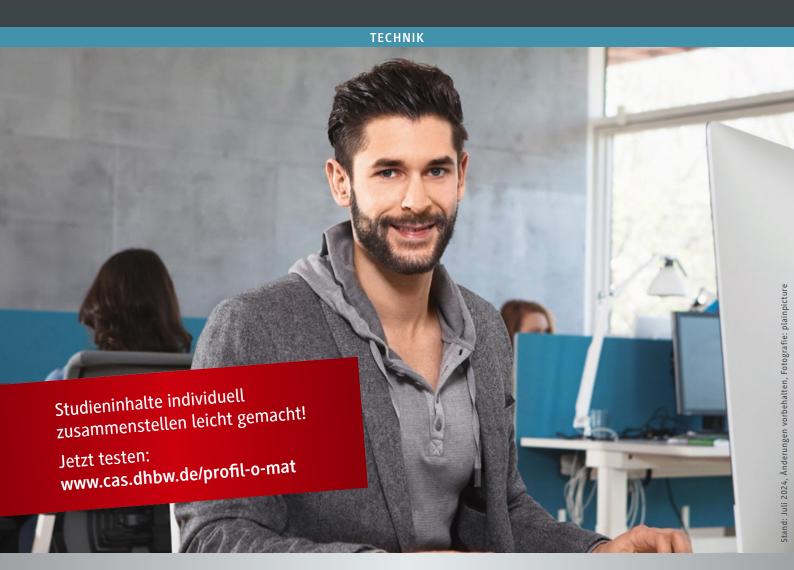


Master <u>Maschinenbau</u> (M. Eng.)



DHBW Center for Advanced Studies

Bildungscampus 13, 74076 Heilbronn Tel.: +49 (0) 7131.3898 - 098 info@cas.dhbw.de Prof. Dr.-Ing. Dietmar Schorr DHBW Karlsruhe Tel.: +49 (0) 721 . 9735 - 831 dietmar.schorr@cas.dhbw.de Prof. Dr.-Ing. Florian Simons DHBW Stuttgart Tel.: +49 (0) 711 . 1849 - 506 florian.simons@cas.dhbw.de

7 KERNMODULE

4 Module sind zu belegen 2 Wissenschaftliche Arbeiten		
Angewandte Ingenieurmathematik	Studienarbeit	
Product Lifecycle Management	Masterarbeit	
Innovationsmanagement		
Höhere Festigkeitslehre und Werkstoffmechanik	1 Fachübergreifende Kompetenzen	
Schwingungslehre und Vibrationserprobung	Fachübergreifende Kompetenzen (2 Seminare nach Wahl)	
Angewandte Thermodynamik		
Mechatronische Systeme in der Anwendung		

3 STUDIENGANGSMODULE

gitale Konstruktion und Entwicklung	Produktionstechnik und Produktionsmanagement	Fahrzeugtechnik	
Methoden der Produktentwicklung	Product Lifecycle Management	Innovative Leichtbaulösungen	
Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Automatisierungstechnik	Strukturoptimierung mit	
Schwingungslehre und Vibrationserprobung	Messtechnik und Prozessstabilisierung	Finite-Elemente-Methoden Fahrzeuggesamtsystem	
Innovative Leichtbaulösungen	Produktionsmanagement	Advanced Driver Assistance Systems	
Strukturoptimierung mit	Fabrik- und Layoutplanung	Embedded Systems im Kraftfahrzeug	
Finite-Elemente-Methoden	Robotik	Ellibedded Systems illi Kraftiani zeug	
Innovationssprünge mit Bionik	Industrial Engineering I - Lean-Management	Materialwissenschaft	
Tribologie Modellbildung, Analyse und Simulation technischer Systeme	& Produktionssysteme nach MTM Elektromobilität	Höhere Festigkeitslehre und Werkstoffmechanik	
Angewandte Konstruktion	Elektrische Antriebe	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoff	
7 ingerianate Kenstraktion	Elektromobilität	Verarbeitung von Kunststoffen	
tomatisierung	Geschäftsmodelle Elektromobilität	Additive Fertigung	
Mechatronische Systeme in der Anwendung		Tribologie	
Automatisierungstechnik	Brennstoffzellenantriebe	Hochleistungswerkstoffe	
Messtechnik und Prozessstabilisierung	Technologien für die Nachhaltigkeit		
Fabrik- und Layoutplanung	Product Lifecycle Management	Weitere Module	
Robotik	Strukturoptimierung mit	Numerische Strömungsmechanik (CFD)	
Industrial Engineering I - Lean-Management	Finite-Elemente-Methoden	Surface Engineering	
& Produktionssysteme nach MTM Modellbildung, Analyse und Simulation	Innovationssprünge mit Bionik	Prozess- und Anlagensicherheit	
technischer Systeme	Tribologie	Medizintechnologie	
	Hochleistungswerkstoffe		
für Ingenieurwissenschaften	Energietechnik		
Angewandte Ingenieurmathematik	Angewandte Thermodynamik		
Mechatronische Systeme in der Anwendung	Thermische Energietechnik &		
Automatisierungstechnik	Regenerative Energien		
	Brennstoffzellenantriebe		

Produktionslogistik und Supply Chain Management	Technologiemanagement	Methoden der künstlichen Intelligenz und Computational Intelligence
Prozessorientiertes Qualitätsmanagement Quality Improvement Projects I –	Umweltmanagement in Unternehmen	Maschinelles Lernen
Six Sigma Method	Data Science für Ingenieurwissenschaften Simulation in Produktion und Logistik	Technologies for Sustainability
Quality Improvement Projects II –	Forschungsmethoden und Innovation	Management (TSM)
Data Analytics and Design of Experiments	Forschungsmethoden und Innovation	Erneuerbare Energien
DER: Wählen Sie drei weitere beliebige Module von dem gesamten Modulblatt oder aus dem gesamten		Intelligente Autonome Robotersysteme
		Werkstoffe in der Elektrotechnik

Modulangebot des Fachbereichs Technik (nach Genehmigung der Wissenschaftlichen Leitung)

- Die Modulbeschreibungen sind zu finden im Modulhandbuch. • Die Modultermine sind ersichtlich im Online-Vorlesungsverzeichnis.
- Sie möchten direkt nach dem Bachelor nahtlos weiterstudieren? Belegen Sie bereits erste Master-Module über das Zertifikatsprogramm! Erfolgreich abgeschlossene Module können Sie sich ggf. im Rahmen eines passenden Master-Studiums anerkennen lassen.
- Wer zuvor fachfremd studiert hat oder weniger als 210 ECTS-Leistungspunkte mitbringt, belegt zusätzliche Module, um sich passend zu qualifizieren.