

*Master Supply Chain Management, Logistics, Production (M.A.)**

WIRTSCHAFT

Studieninhalte individuell
zusammenstellen leicht gemacht!
Jetzt testen:
www.cas.dhbw.de/modul-o-mat



Stand: Januar 2021, Änderungen vorbehalten, Fotografie: Getty Images

DHBW Center for Advanced Studies
Bildungscampus 13, 74076 Heilbronn
Tel.: +49 (0) 7131 . 3898 - 098
info@cas.dhbw.de

Prof. Dr. Michael Schröder
DHBW Mannheim
Tel.: +49 (0) 621 . 4105 - 1272
michael.schroeder@dhbw-mannheim.de

www.cas.dhbw.de/supply-chain

Wählen Sie jetzt Ihren Dualen Master – passgenau und flexibel

Supply Chain Management, Logistics, Production (M. A.)

STUDIENGANGS-KERNMODULE

alle Module sind obligatorisch

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Fachübergreifende Kompetenzen |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Forschungsmethoden |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kolloquium: Aktuelle Managementthemen |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Forschungsprojektarbeit I |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Forschungsprojektarbeit II |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Masterarbeit |

STUDIENGANGS-MODULE

5 Module sind zu belegen

| | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Management: Strategien, Ziele und Trends |
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Management: Methoden und Tools |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess SOURCE: Beschaffungsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess MAKE: Produktionsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess DELIVER: Distributionsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Einkaufsmanagement des Handels |
| <input type="checkbox"/> | Management internationaler Transportketten |
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Finance und Controlling |
| <input type="checkbox"/> | Outsourcing und Ausschreibungsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Entscheidungsfindung in komplexen Situationen |

WAHLMODULE DES STUDIENGANGS

4 Module sind aus folgenden Modulen zu belegen

| | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Management: Strategien, Ziele und Trends |
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Management: Methoden und Tools |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess SOURCE: Beschaffungsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess MAKE: Produktionsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Kernprozess DELIVER: Distributionsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Einkaufsmanagement des Handels |
| <input type="checkbox"/> | Management internationaler Transportketten |
| <input type="checkbox"/> | Supply Chain Finance und Controlling |
| <input type="checkbox"/> | Outsourcing und Ausschreibungsmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Entscheidungsfindung in komplexen Situationen |
| <input type="checkbox"/> | Risikomanagement |
| <input type="checkbox"/> | Soziale Marktwirtschaft und Unternehmertum |
| <input type="checkbox"/> | Strategisches Personalmanagement |
| <input type="checkbox"/> | Entgeltgestaltung und HR Analytics |
| <input type="checkbox"/> | Fabrik- und Layoutplanung |

Maximal zwei Module sind nach vorheriger Genehmigung der Wissenschaftlichen Leiter*innen der jeweiligen beteiligten Studiengänge aus dem Gesamtmodulangebot des DHBW CAS fachbereichsübergreifend frei wählbar.

Wer zuvor fachfremd studiert hat oder weniger als 210 ECTS-Leistungspunkte mitbringt, belegt zusätzliche Grundlagenmodule, um sich passend zu qualifizieren.

Die Beschreibungen zu den einzelnen Modulen finden Sie auf www.cas.dhbw.de/supply-chain unter „Modulangebot“.

die gekennzeichneten Module sind verpflichtend

*vorbehaltlich der aktuell laufenden Akkreditierung des Studiengangs. Geplanter Start: Sommersemester 2021

Insgesamt 15 Module